

Système de nettoyage à vapeur d'acide, vertical (ASCS-3300)

Réf. : ASCS-3300

24 MONTH WARRANTY CE FDA



SPÉCIFICATIONS PAR MODÈLE

Caractéristique	ASCS-3300
Capacité (L)	87 L
Afficheur	Écran tactile LCD 7"
Programmes standard	20
Gestion des droits	3 niveaux
Consommation d'acide	70 ml (1 ml/min)
Capacité de nettoyage	≥49 tubes de minéralisation de 100 mL en une fois
Séchage – système	Injection d'air chaud par gicleur
Séchage – durée	0 à 300 min
Séchage – température	Ambiante à 100 °C
Débit d'air de séchage	168 m³/h
Arrivée d'eau	2 tuyaux, 3 m (personnalisable), PTFE
Pompe à eau	Débit 120 L/min ; consommation 0,75 kW
Structure	Extérieur inox 304 ; chambre de lavage PTFE ; double porte ; 4 roulettes
Consommation totale	1,5 kW
Alimentation	220/110 V, 50/60 Hz
Dimensions externes (l×P×H) (mm)	682×663×1624

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le système de nettoyage à vapeur d'acide élimine de manière sûre et efficace les résidus d'éléments inorganiques de divers récipients (tubes de minéralisation micro-ondes, fioles jaugées, fioles Erlenmeyer, etc.). Il réduit efficacement le bruit de fond ionique et satisfait aux exigences de propreté pour la détection de traces d'éléments inorganiques par ICP-MS, absorption atomique, fluorescence atomique et autres. Il améliore l'efficacité expérimentale, réduit les risques opératoires et protège l'environnement du laboratoire.

Avantages :

1. Respectueux de l'environnement et sans pollution. L'acide ou l'eau usagés ne retournent pas dans l'acide ou l'eau d'origine mais sont stockés dans un collecteur d'effluents ; le pH est surveillé automatiquement et l'effluent est neutralisé avant rejet. Le système intégré d'absorption des gaz (EP) absorbe instantanément une grande quantité de gaz sans hotte.
2. Économie d'acide et réduction des coûts. Cuve d'acide dynamique brevetée à trois liaisons, chauffage rapide (vitesse de vaporisation triple d'une cuve ordinaire, vapeur d'acide en 5 minutes) ; après vaporisation, la cuve s'incline automatiquement pour vidanger l'acide et garantir un rinçage complet à l'eau, sans acide résiduel. Un seul nettoyage ne nécessite que 70 ml d'acide.
3. Excellente résistance à la corrosion. Chambre de lavage entièrement en PFA et PTFE ; système électronique séparé de l'instrument et cartes à revêtement anticorrosion pour une meilleure stabilité.
4. Entièrement automatisé, combinant nettoyage à la vapeur d'acide, pulvérisation d'eau ultrapure et séchage en un processus intégré.