

Micromètre d'intérieur 2 et 3 points (séries 208 / 209)

Réf. : Séries 208 (digital) / 209 (mécanique) – 6 à 100 mm



208-12-0

SPÉCIFICATIONS PAR MODÈLE

Étendue	Précision	Bague de réglage	Réf. digital (208)	Réf. mécanique (209)
6 – 8 mm	±0,004 mm	6 mm	208-11-0	209-11-0
8 – 10 mm	±0,004 mm	8 mm	208-12-0	209-12-0
10 – 12 mm	±0,004 mm	10 mm	208-13-0	209-13-0
12 – 16 mm	±0,004 mm	16 mm	208-24-0	209-24-0
16 – 20 mm	±0,004 mm	16 mm	208-25-0	209-25-0
20 – 25 mm	±0,004 mm	25 mm	208-26-0	209-26-0
25 – 30 mm	±0,004 mm	25 mm	208-27-0	209-27-0
30 – 40 mm	±0,004 mm	40 mm	208-28-0	209-28-0
40 – 50 mm	±0,005 mm	40 mm	208-29-0	209-29-0
50 – 63 mm	±0,005 mm	62 mm	208-30-0	209-30-0
62 – 75 mm	±0,005 mm	62 mm	208-31-0	209-31-0
75 – 88 mm	±0,005 mm	87 mm	208-32-0	209-32-0
87 – 100 mm	±0,005 mm	87 mm	208-33-0	209-33-0

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Micromètre d'intérieur (alésages) à 2 et 3 points de contact, plage 6 à 100 mm. Version digitale (série 208, résolution 0,001 mm, IP65) ou mécanique (série 209). Jusqu'à 6 mm

deux points de mesure ; au-delà de 6 mm : trois points de mesure. Surfaces de mesure carbure, bague de réglage et tige de rallonge (100/150 mm) fournies ; points de contact conçus pour mesurer près du fond des trous borgnes ; des rallonges supplémentaires augmentent la profondeur de mesure ; sorties de données optionnelles.
