

Laveur GMP (GMP-600 / GMP-1200 / GMP-1600)

Réf. : GMP-600 • GMP-1200 • GMP-1600



SPÉCIFICATIONS PAR MODÈLE

Caractéristique	GMP-600	GMP-1200	GMP-1600
Capacité (L)	688	1210	1690
Système de commande	Siemens S7-1200	Siemens S7-1200	Siemens S7-1200
Afficheur	Écran tactile LCD 7"	Écran tactile LCD 7"	Écran tactile LCD 7"
Programmes standard	20	20	20
Gestion des droits	Quatre niveaux	Quatre niveaux	Quatre niveaux
Nettoyage	Pulvérisation, RT à 93 °C, 2 canaux d'agents (2×5 L)	Pulvérisation, RT à 93 °C, 2 canaux d'agents (2×5 L)	Pulvérisation, RT à 93 °C, 2 canaux d'agents (2×5 L)
Séchage	Air chaud par gicleur, RT à 120 °C, 15–30 min	Air chaud par gicleur, RT à 120 °C, 15–30 min	Air chaud par gicleur, RT à 120 °C, 15–30 min
Débit d'air de séchage	270 m³/h	345 m³/h	420 m³/h
Pompe à eau	Débit ≥1000 L/min	Débit ≥1000 L/min	Débit ≥1000 L/min
Structure	AISI 316L ; porte latérale à double vitrage trempé, cadre inox	AISI 316L ; porte latérale à double vitrage trempé, cadre inox	AISI 316L ; porte latérale à double vitrage trempé, cadre inox
Alimentation	380 V, 50/60 Hz	380 V, 50/60 Hz	380 V, 50/60 Hz
Consommation	22 kW	26 kW	26 kW
Dimensions internes (l×P×H) (mm)	830×830×1000	1100×1100×1000	1300×1300×1000
Dimensions externes (l×P×H) (mm)	1540×950×1990	1825×1220×1990	2050×1420×1990

Caractéristique	GMP-600	GMP-1200	GMP-1600
Dimensions d'expédition (l×P×H) (mm)	1700×1250×2240	2100×1550×2240	2350×1700×2240
Poids net / brut (kg)	650 / 730	800 / 900	950 / 1070

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Notre laveur GMP est conçu dans le strict respect des normes GMP

il offre un process de nettoyage traçable et une solution de nettoyage standardisée. Fabriqué avec des matériaux de qualité pharmaceutique, il garantit un process de production plus sûr et plus propre. Il sert principalement au nettoyage de composants clés — cuves de fermentation, grands ballons, grande verrerie, pièces de machines de remplissage et de conditionnement, mélangeurs, entonnoirs, palettes, caisses, outils de bureau — pour la production de médicaments, de diagnostics, de cosmétiques et d'aliments.

Avantages :

1. Système de commande automate Siemens avec écran tactile LCD couleur

programmes de nettoyage intégrés et personnalisables ; maintenance préventive et diagnostic des défauts intégré ; interface de communication ERP/MES (LAN) pour connexion au système SCADA.

2. Système de nettoyage avancé

pompe de circulation à haut rendement en AISI 316L (corps et roue polis à $Ra \leq 0,6 \mu m$) avec démarrage à variation de fréquence ; pompe péristaltique multicanal de distribution automatique des agents de nettoyage avec capteur de niveau bas ; alimentation en eau simple ou double du panier ; circuit équipé d'une surveillance de pression affichant la pression de pulvérisation en temps réel (pause de la pompe en cas d'anomalie).