

Indicateur de centrage (série 469)

Réf. : Série 469



SPÉCIFICATIONS PAR MODÈLE

Version	Résolution cadran	Précision	Référence
Métrique	0,01 mm	0,005 mm	469-00-6
Pouce	0,0015"	±0,0002"	469-00-8

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Indicateur de centrage à cadran offrant une méthode simplifiée pour centrer une pièce ou un montage sur machine horizontale ou verticale, sur diamètres intérieurs ou extérieurs. Le cadran reste immobile dans la position souhaitée pendant que la broche tourne, laissant les deux mains libres pour positionner précisément la table de la machine. Graduation .0005"/0,01 mm. Queue Ø3/8"/Ø10 mm. Vitesse de rotation à ne pas dépasser

800 tr/min. Étendue : intérieur 5/32"-12" (4-300 mm), extérieur jusqu'à 12" (300 mm). Livré avec jeu de palpeurs coudés, clé et rallonge.