

Évaporateur rotatif série RE-3000 (RE-3000AR / BR / CR)

Réf. : RE-3000AR • RE-3000BR • RE-3000CR

24 MONTH WARRANTY CE FDA



SPÉCIFICATIONS PAR MODÈLE

Caractéristique	RE-3000AR	RE-3000BR	RE-3000CR
Ballon rotatif	3 L, bride 50#	3 L, bride 50#	3 L, bride 50#
Ballon de récupération	2 L, rodage sphérique 35#	2 L, rodage sphérique 35#	2 L, rodage sphérique 35#
Condenseur	Serpentin vertical Ø90×430 mm	Serpentin vertical Ø90×430 mm	Serpentin vertical Ø90×430 mm
Joint	Double PTFE et caoutchouc fluoré	Double PTFE et caoutchouc fluoré	Double PTFE et caoutchouc fluoré
Précision de température	±1 °C	±1 °C	±1 °C
Vitesse de rotation	20–200 tr/min (électronique continue)	20–200 tr/min (électronique continue)	20–200 tr/min (électronique continue)
Afficheur	Température (numérique)	Température et vitesse (numérique)	Température et vitesse (LCD)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques :

Structure de levage automatique de l'unité principale (bouton à bascule, contact électrique).

Mode de commande : affichage numérique de la température (RE-3000AR) ; double commande/affichage température et vitesse (BR/CR).

Composants principaux en alliage d'aluminium inoxydable, plastique technique et verre résistant aux hautes températures.

Entraînement par moteur CC sans balais, régulation électronique continue, courroie synchrone.

Condenseur vertical intégré en verre résistant, à double reflux.