

Évaporateur rotatif haute étanchéité RE-100P

Réf. : RE-100P

24 MONTH WARRANTY CE FDA



SPÉCIFICATIONS PAR MODÈLE

Caractéristique	RE-100P
Volume du ballon d'évaporation	50–2000 mL (standard 1000 mL)
Volume du ballon de récupération	100–2000 mL (standard 1000 mL)
Moteur	CC sans balais
Plage de vitesse	20–280 tr/min
Sens de rotation	Horaire et antihoraire
Plage de chauffage	Ambiante à 180 °C
Précision	Eau ± 1 °C ; huile ± 3 °C
Puissance de chauffe	1300 W
Course de levage	Automatique 150 mm
Minuterie	1–999 min (intervalle 1–999 s)
Afficheur	LCD (vitesse, température, temps)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les évaporateurs rotatifs sont des outils essentiels pour l'évaporation, la distillation et la récupération de solvants. Ce modèle haute étanchéité offre un ballon d'évaporation de 50 à 2000 mL (standard 1000 mL), un moteur CC sans balais, une vitesse de 20 à 280 tr/min, un chauffage de la température ambiante à 180 °C, un levage automatique de 150 mm et une minuterie.