

# Évaporateur rotatif intégré RE-100CV

Réf. : RE-100CV

24 MONTH WARRANTY CE FDA



## SPÉCIFICATIONS PAR MODÈLE

| Caractéristique                     | RE-100CV                                                 |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Plage de vitesse                    | 20–280 tr/min                                            |
| Sens de rotation                    | Horaire et antihoraire                                   |
| Levage                              | Automatique / 150 mm                                     |
| Ballon d'évaporation / récupération | 1 L                                                      |
| Capacité du bain                    | 3,5 L                                                    |
| Capacité d'évaporation              | Max. 1,56 L/h                                            |
| Plage de chauffage                  | Bain d'eau RT–99 °C ±1 °C ; bain d'huile RT–180 °C ±3 °C |
| Puissance de chauffe                | 1300 W                                                   |
| Plage de température du condenseur  | RT à -40 °C ±3 °C                                        |
| Puissance frigorifique              | 725 W                                                    |
| Précision de consigne               | ±0,1 °C                                                  |

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nos évaporateurs rotatifs, axés sur des mises à niveau intelligentes et une conception conviviale, répondent à des besoins variés.

Caractéristiques :

Conception intégrée éliminant le besoin de refroidisseurs et de contrôleurs de vide séparés.

Commande par écran tactile intelligent, claire et intuitive.

Système de commande intelligent à économie d'énergie, arrêt automatique de la réfrigération à très basse température.

Double joint à ressort inox combiné à la technologie d'étanchéité PTFE, performance d'étanchéité supérieure.