

Évaporateur rotatif automatique (RE-1000H / RE-2000H)

Réf. : RE-1000H • RE-2000H

24 MONTH WARRANTY CE FDA



SPÉCIFICATIONS PAR MODÈLE

Caractéristique	RE-1000H	RE-2000H
Capacité du ballon (mL)	1000	2000
Vitesse de rotation	0–310 tr/min	0–310 tr/min
Contrôle du vide	0 à -0,1 MPa	0 à -0,1 MPa
Capacité d'évaporation	Max. 25 mL/min	Max. 25 mL/min
Vide système	2 mbar	2 mbar
Plage de température	Bain d'eau RT–99 °C ±0,5 °C ; bain d'huile RT–210 °C ±2 °C	Bain d'eau RT–99 °C ±0,5 °C ; bain d'huile RT–210 °C ±2 °C
Bain	Revêtu Téflon Ø20×11,5 cm (≈3,5 L)	Revêtu Téflon Ø20×11,5 cm (≈3,5 L)
Course de levage	130 mm	150 mm
Commande	Écran tactile LCD	Écran tactile LCD
Dimensions d'emballage (mm)	670×500×465	710×645×510
Poids brut (kg)	34	30

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

L'évaporateur rotatif est un instrument de laboratoire avancé pour l'évaporation, la concentration et la récupération de solvants sous vide.

Caractéristiques :

Mémorisation des données courantes, démarrage par une touche, distillation rapide, interface USB.

Mode sécurisé sans surveillance, veille automatique en fin d'expérience.

Bouton dédié de retrait du ballon, protection contre la marche à sec et la surchauffe.

Système de contrôle du vide intégré, décompression automatique.