

Évaporateur rotatif à piston sur ballon de récupération (RE-1000R → RE-5005R)

Réf. : RE-1000R • RE-2002R • RE-3003R • RE-5005R

24 MONTH WARRANTY CE FDA



SPÉCIFICATIONS PAR MODÈLE

Caractéristique	RE-1000R	RE-2002R	RE-3003R	RE-5005R
Ballon rotatif	10 L	20 L	30 L	50 L
Ballon de récupération	5 L	10 L	10 L	20 L
Condenseur	Vertical principal + auxiliaire, serpentin double couche	Vertical principal + auxiliaire, serpentin double couche	Vertical principal + auxiliaire, serpentin double couche	Vertical principal + auxiliaire, serpentin double couche
Surface de condensation (m ²)	0,57	1,2	1,28	1,5
Joint	Double PTFE et caoutchouc fluoré	Double PTFE et caoutchouc fluoré	Double PTFE et caoutchouc fluoré	Double PTFE et caoutchouc fluoré
Alimentation en produit	Vanne d'alimentation continue	Vanne d'alimentation continue	Vanne d'alimentation continue	Vanne d'alimentation continue
Ballon de récupération	Piston de vidange rapide	Piston de vidange rapide	Piston de vidange rapide	Piston de vidange rapide

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques :

Joint composite PTFE et caoutchouc maintenant un vide élevé.

Ballon rotatif raccordé par écrous pour un montage/démontage aisé.

Piston au fond du ballon de récupération permettant une récupération rapide du solvant.

Manomètre à vide affichant le niveau de vide.

Bain d'eau à régulation numérique de température, réglable en hauteur.