

Évaporateur rotatif à commande numérique (RE-500E → RE-5000E)

Réf. : RE-500E • RE-1000E • RE-2000E • RE-5000E



SPÉCIFICATIONS PAR MODÈLE

Caractéristique	RE-500E	RE-1000E	RE-2000E	RE-5000E
Ballon d'évaporation (L)	5	10	20	50
Plage de vitesse (tr/min)	20–180	20–130	20–130	20–130
Sens de rotation	Horaire et antihoraire	Horaire et antihoraire	Horaire et antihoraire	Horaire et antihoraire
Levage / course (mm)	Automatique / 130	Automatique / 200	Automatique / 180	Automatique / 253
Capacité d'évaporation (alcool 75 %)	Max. 2 L/h	Max. 3,8 L/h	Max. 5 L/h	Max. 11 L/h
Bain de chauffage (L)	13 (Téflon)	28 (Téflon)	40 (Téflon)	60 (Téflon)
Plage de chauffage	Bain d'eau 20–99 °C ; huile 20–180 °C (option)	Bain d'eau 20–99 °C ; huile 20–180 °C (option)	Bain d'eau 20–99 °C ; huile 20–180 °C (option)	Bain d'eau 20–99 °C ; huile 20–180 °C (option)
Puissance de chauffe (W)	2000	3000	4000	5000
Vide limite	9 mbar	9 mbar	9 mbar	9 mbar

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

L'évaporateur rotatif est un instrument polyvalent et efficace pour l'évaporation, la concentration et la récupération de solvants.

Caractéristiques :

Régulateur PID pour un contrôle précis et stable de la température.

Rotation avant/arrière réglable pour un chauffage uniforme et une évaporation complète.

Tube de condenseur double couche à haute efficacité, conception anti-retour maximisant la surface de refroidissement.

Système d'étanchéité professionnel éliminant le risque de fuite d'air.