

Évaporateur rotatif à tête inclinable (RE-50R / RE-50RC)

Réf. : RE-50R • RE-50RC

24 MONTH WARRANTY CE FDA



SPÉCIFICATIONS PAR MODÈLE

Caractéristique	RE-50R	RE-50RC
Ballon rotatif	500 mL, rodage 24#	500 mL, rodage 24#
Ballon de récupération	500 mL, rodage 24#	500 mL, rodage 24#
Condenseur	Serpentin vertical à rodage sphérique Ø85×360 mm, ≈0,17 m ²	Serpentin vertical Ø85×360 mm, ≈0,17 m ²
Joint	Double PTFE et caoutchouc fluoré	Double PTFE et caoutchouc fluoré
Inclinaison de la tête	0–15°	0–15°
Levage	Vis manuel/électrique	Vis électrique
Précision de température	±1 °C	±1 °C
Vitesse de rotation	0–120 tr/min	0–120 tr/min

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques :

Rotation de la tête par un ensemble fiable de micromoteur, tachymètre et circuit intégré.

Levage à vis manuel et électrique (électrique uniquement sur RE-50RC).

Inclinaison de la tête de 0 à 15° en desserrant une vis cruciforme.

Élément chauffant à résistance étanche à régulation PID automatique.

Double joint PTFE et caoutchouc fluoré avec arbre de verre PTFE résistant à la corrosion et à la pollution.

Construction en inox résistant à la corrosion pour une longue durée de vie.