

Désinfecteur au peroxyde d'hydrogène portable (ST-100BHI)

Réf. : ST-100BHI



SPÉCIFICATIONS PAR MODÈLE

Caractéristique	ST-100BHI
Technologie	Stérilisation au peroxyde d'hydrogène vaporisé
Désinfectant	Peroxyde d'hydrogène (30–35 %)
Afficheur	Écran tactile 4,3"
Température de vaporisation	120 °C
Niveau de stérilisation	Log 6
Capacité de réservoir	100 mL
Volume de désinfection max.	0–100 m ³
Dosage de désinfectant	1–6 mL/m ³ , réglable
Granulométrie	≤1 µm
Fonctions	Export USB, gestion 3 niveaux de mot de passe, voyant 3 couleurs, démarrage différé
Alimentation	AC 220/110 V, 50/60 Hz
Consommation	500 W
Dimensions externes (l×P×H)	300×300×320 mm
Dimensions d'expédition (l×P×H)	400×400×400 mm
Poids net / brut	8 / 12 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Grâce à une technologie de vaporisation flash haute température de nouvelle génération, les solutions de peroxyde d'hydrogène (30–35 %) sont converties en « gaz » sec et homogène, pour un procédé de désinfection efficace, sûr et contrôlable. La vapeur générée présente une très faible granulométrie et une capacité de pénétration exceptionnelle (filtres HEPA). Domaines typiques

petits espaces clos, filtres HEPA de PSM, laboratoires BSL-2/3 mobiles, ambulances à pression négative, sas/passe-boîtes, isolateurs, canalisations et cages IVC, etc.

Caractéristiques :

1. Technologie de vaporisation flash de nouvelle génération (surfaces et air).
2. Conception portative de poche.
3. Désinfection haute efficacité (Log 6) avec très peu de désinfectant, sans résidus de métaux lourds ni résistance antimicrobienne.
4. Non corrosif pour l'inox, non toxique, arrêt et alarmes automatiques.
5. Télécommande sans fil pour une opération sûre et sans contact.
6. Pulvérisation omnidirectionnelle, débit d'air réglable, concentration uniforme.
7. Buse démontable ; désinfection par circulation dans les canalisations.
8. Suivi en temps réel de la consommation ; données enregistrables et traçables.

9. Alimentation flexible

batterie ou secteur.
