

Circulateur réfrigéré et chauffant (RHC-65L / RHC-620H)

Réf. : RHC-65L • RHC-620H

24 MONTH WARRANTY CE FDA



SPÉCIFICATIONS PAR MODÈLE

Caractéristique	RHC-65L	RHC-620H
Plage de température de service	-5 à 100 °C	-20 à 200 °C
Régulation / capteur	PID flou / PT100	PID flou / PT100
Stabilité de température	±0,03 °C	±0,03 °C
Résolution d'affichage	0,1 °C	0,1 °C
Puissance de chauffe	2000 W	2000 W
Puissance frigorifique	250 W	250 W
Réfrigérant	R134a	R134a
Pompe (pression / débit)	0,35 bar / 10 L/min	0,35 bar / 10 L/min
Sortie de communication	RS232/RS485 (option)	RS232/RS485 (option)
Volume du bain	6 L	6 L
Cuve (L×l×H)	320×180×150 mm	320×180×150 mm
Dimensions (L×l×H)	400×250×650 mm	400×250×650 mm
Alimentation	220 V AC ±10 %, 50 Hz	220 V AC ±10 %, 50 Hz
Poids	25 kg	25 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le circulateur réfrigéré et chauffant est un équipement de contrôle précis de température largement utilisé dans les domaines du pétrole, de la physique, de la chimie, de la pharmacie, de la protection de l'environnement et d'autres sciences.