

Centrifugeuse réfrigérée sur pied grande capacité CFG-F12HR

Réf. : CFG-F12HR

36 MONTH WARRANTY CE FDA



SPÉCIFICATIONS PAR MODÈLE

Caractéristique	CFG-F12HR
Vitesse maximale	12000 tr/min
RCF max.	19830 ×g
Capacité maximale	2000 mL×4
Précision de vitesse	±50 tr/min
Réglage du temps	1 min – 99 h 59 min
Réglage de température	-20 à +40 °C
Précision de température	±1 °C
Compresseur	Tecumseh (France), R404a
Niveau sonore	<65 dB(A)
Alimentation	110 V/60 Hz ; 220 V/50 Hz
Dimensions (l×P×H) (mm)	840×710×1140
Dimensions d'expédition (l×P×H) (mm)	890×960×1400
Poids net / brut (kg)	290 / 360

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques :

Vitesse maximale de 12000 tr/min, capacité de 2000 ml ×4 pour la centrifugation à grande échelle

Conception respectueuse de l'environnement compresseur importé et réfrigérant sans CFC.

Sécurités multiples auto-verrouillage, survitesse, surtempérature et protection contre le balourd.