

# Bain sec chauffage / refroidissement / agitation (DB-HCM100 / HM100 / H100)

Réf. : DB-HCM100 • DB-HM100 • DB-H100

18 MONTH WARRANTY CE FDA



## SPÉCIFICATIONS PAR MODÈLE

| Caractéristique   | DB-HCM100                             | DB-HM100             | DB-H100       |
|-------------------|---------------------------------------|----------------------|---------------|
| Fonctions         | Chauffage, refroidissement, agitation | Chauffage, agitation | Chauffage     |
| Chauffage         | RT à 100 °C                           | RT à 100 °C          | RT+5 à 100 °C |
| Refroidissement   | Sous ambiante (jusqu'à 15 °C)         | —                    | —             |
| Plage de consigne | 0,1–100 °C                            | 15–100 °C            | 15–100 °C     |

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Bain sec multifonction pour l'incubation et le mélange d'échantillons. DB-HCM100

chauffage, refroidissement et agitation ; DB-HM100 : chauffage et agitation ; DB-H100 : chauffage seul. Chauffage RT (ou RT+5) à 100 °C, refroidissement sous ambiante (jusqu'à 15 °C) sur HCM100, consigne 0,1–100 °C.